

Materiálový stůl

Ohýbaná a svařovaná konstrukce z plechů. Lineární vedení je upevněno na samostatném seřiditelném nosníku na boku stolu. Stůl je rozdělen do sekcí s pneumaticky ovládanými klapkami.

Pohony

Stejnosečné pohony s bezvúlovými převodovkami, pastorky s ozubeným hřebenem v bezvúlovém provedení. Portál je poháněn z obou stran.

Vedení

Lineární vedení s rozměrem větším, než je obvyklé u plazmových strojů. Tím je zajištěna dostatečná životnost a dlouhodobá přesnost.

Řízení výšky

Pro tloušťky do 1 mm kontaktní řízení výšky, ostatní tloušťky napěťové řízení a pneumaticko elektrické nastavení zapalovací výšky se servořízením propalu.

TECHNICKÁ DATA <i>Vanad KOMPAKT</i>						
Jmenovitý rozměr		[m]	1,5×3	2×3	1,5×6	2×6
Pracovní šířka	A	[mm]	1600	2100	1600	2100
Pracovní délka	B	[mm]	3240	3240	6500	6500
Celková šířka stroje	C	[mm]	2405	2905	2405	2905
Celková délka stroje	D	[mm]	4000	4000	7260	7260
Přesnost polohování:		[mm]	±0.1 mm bez korekce nelinearity			
		[mm]	±0.05 mm s korekcí nelinearity			
Opakovaná přesnost:		[mm]	±0.05			
Pracovní rychlost:		[m/min]	10 - 14			
Přesuvová rychlost:		[m/min]	základní 14 m/min, 30 m/min pro plazmy třídy HD			
Rychlost zvedání hořáku		[mm]	základní 4 m/min, 10m/min pro plazmy třídy HD			
Přesnost napěťové regulace		[mm]	základní ±0.4 mm, ±0.15 mm pro plazmy třídy HD			
Max. pracovní zrychlení		[mm/sec ²]	1000			
Programovací inkrement		[mm]	0.001			
Odměřovací inkrement		[mm]	0.002			
Takt interpolátoru		[ms]	1			
Základní kapacita paměti partprogramů		[MB]	25			
Max. velikost programu		[MB]	25			

